HOSTAFORM® C 9021 XAP®2 - POM

Beschreibung

POM-Copolymer Standard-Spritzgußtyp mit geringerer Emission, speziell für den Fahrzeuginnenraum. Brenngeschwindigkeit ISO 3795 und FMVSS 302 < 100 mm/min ab 1 mm Emissionen nach VDA 275 <2 mg/kg (natur) Emissionen nach VDA 275 <5 mg/kg (farbig)

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Dichte	**1410**	kg/m³	ISO 1183
Schmelzevolumenrate, MVR	**8**	cm³/10min	ISO 1133
MVR temperatur	**190**	°C	ISO 1133
MVR belastung	**2,16**	kg	ISO 1133
Verarbeitungsschwindung, parallel	**2,0**	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung, senkrecht	**1,9**	%	ISO 294-4, 2577
Wasseraufnahme, 23°C-Sätt	**0,65**	%	ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme, 23°C/50%RH	**0,2**	%	ISO 62

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	**2700**	MPa	ISO 527-2/1A
Streckspannung, 50mm/min	**64**	MPa	ISO 527-2/1A
Streckdehnung, 50mm/min	**10**	%	ISO 527-2/1A
Nominelle Bruchdehnung, 50mm/min	**35**	%	ISO 527-2/1A
Zug-Kriechmodul, 1h	**2400**	MPa	ISO 899-1
Zug-Kriechmodul, 1000h	**1200**	MPa	ISO 899-1
Biegemodul, 23°C	**2600**	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit, +23°C	**220**[P]	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C	**220**	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, +23°C	**6,5**	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit, -30°C	**6**	kJ/m²	ISO 179/1eA

P: Teilweiser Bruch

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur, 10°C/min	**166**	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur, 1.80 MPa	**104**	°C	ISO 75-1, -2
Formbeständigkeitstemperatur, 0.45 MPa	**157**	°C	ISO 75-1, -2
Vicat-Erweichungstemperatur, 50°C/h 50N	**150**	°C	ISO 306
Längenausdehnungskoeffizient, parallel	**1,2**	E-4/°C	ISO 11359-2
Längenausdehnungskoeffizient, senkrecht	**1,2**	E-4/°C	ISO 11359-2

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Dielektrizitätszahl, 100Hz	**4**	-	IEC 60250
Dielektrizitätszahl, 1MHz	**4**	-	IEC 60250
Dielektrischer Verlustfaktor, 100Hz	**20**	E-4	IEC 60250
Dielektrischer Verlustfaktor, 1MHz	**50**	E-4	IEC 60250
Spezifischer Durchgangswiderstand	**1E12**	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	**1E14**	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	**35**	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	**600**	-	IEC 60112

Typische Spitzgußbedingungen

Vortrocknung	Wert	Einheit	Test Standard
Max. zulässige Restfeuchte	**0,15**	%	-
Trocknungszeit	**3 - 4**	h	-
Trocknungstemperatur	**100 - 120**	°C	-
Verarbeitungstemperaturen	**Wert**	**Einheit**	**Test Standard**
Trichtertemperatur	**20 - 30**	°C	-
Temperatur in der Einzugszone	**60 - 80**	°C	-
Zone1 Temperatur	**170 - 175**	°C	-

Zone2 Temperatur	**180 - 185**	°C	-
Zone3 Temperatur	**180 - 195**	°C	-
Zone4 Temperatur	**180 - 200**	°C	-
Düsentemperatur	**190 - 200**	°C	-
Massetemperatur	**180 - 200**	°C	-
Werkzeugtemperatur	**80 - 120**	°C	-
Heißkanaltemperatur	**190 - 200**	°C	-
Verarbeitungsdrücke	**Wert**	**Einheit**	**Test Standard**
Staudruck	**40**	bar	-
Verarbeitungsgeschwindigkeiten	**Wert**	**Einheit**	**Test Standard**
Einspritzgeschwindigkeit	**slow-medium**	-	-
Schneckendrehzahlen	**Wert**	**Einheit**	**Test Standard**
Schneckendrehzahl, 25mm	**150**	RPM	-
Schneckendrehzahl, 40mm	**100**	RPM	-
Schneckendrehzahl, 55mm	**70**	RPM	-

Weitere Informationen

Pre-drying

recommended

Spritzgießen

Auf handelsüblichen Spritzgießmaschinen mit 15-25 D langen Dreizonen-Schnecken verarbeitbar.

Merkmale

Produktkategorien	Lieferformen
Ungefüllt	Granulat
Verarbeitungsmethoden	**Additive**
Spritzgießen	Entformungshilfsmittel

Kontakt

Americas
8040 Dixie Highway
Florence, KY 41042 USA
Product Information Service
t: +1-800-833-4882
t: +1-859-372-3244
Customer Service
t: +1-800-526-4960
t: +1-859-372-3214
e: info-engineeredmaterials-am@celanese.com

Asia
4560 Jinke Road
Zhang Jiang Hi Tech Park
Shanghai 201203 PRC
Customer Service
t: +86 21 3861 9266
f: +86 21 3861 9599
e: info-engineeredmaterials-asia@celanese.com

Europe
Am Unisys-Park 1
65843 Sulzbach, Germany
Product Information Service
t: +49-800-86427-531
t: +49-(0)-69-45009-1011
e: info-engineeredmaterials-eu@celanese.com

Allgemeine Haftungsausschlußerklärung

Moreover, there is a need to reduce human exposure to many materials to the lowest practical limits in view of possible adverse effects. To the extent that any hazards may have been mentioned in this publication, we neither suggest nor guarantee that such hazards are the only ones that exist. We recommend that persons intending to rely on any recommendation or to use any equipment, processing technique or material mentioned in this publication should satisfy themselves that they can meet all applicable safety and health standards. We strongly recommend that users seek and adhere to the manufacturer's current instructions for handling each material they use, and entrust the handling of such material to adequately trained personnel only. Please call the telephone numbers listed for additional technical information. Call Customer Services for the appropriate Materials Safety Data Sheets (MSDS) before attempting to process our products. The products mentioned herein are not intended for use in medical or dental implants.

Trademark